

Schweißzertifikat

1090-2.00150.GSIDu.2014.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

**P. Fortmeier
Maschinen- und Stahlbau GmbH**

**Bielefelder Straße 170
33104 Paderborn
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse

EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 135 (teilmechanisch), 138 (vollmechanisch), 783

Werkstoffgruppe

**1.1, 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3**

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. Hubertus Böer, IWE

geb. am: 18.10.1962

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

**Hans-Dieter Glock, EWS
Frank Lausen, IWS**

geb. am: 31.10.1966

geb. am: 29.03.1974

Bestätigung

**Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen
Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.**

Gültigkeitsbeginn

12.07.2014

Gültigkeitsdauer

11.07.2021

Bemerkungen

-

Ausstellungsort/-datum

**Duisburg, 14.09.2018
Poleski/RW**



Dipl.-Ing. Rothbauer

Vertreter des Leiters der
Prüfstelle