

Schweißzertifikat

1090-2.00150.GSIDu.2014.005

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller

**P. Fortmeier
Maschinen- und Stahlbau GmbH**

**Bielefelder Straße 170
33104 Paderborn
DEUTSCHLAND**

Technische Spezifikation

EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse

EXC3 nach EN 1090-2

Schweißprozess(e)

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

111, 135 (teilmechanisch), 138 (vollmechanisch), 783

Werkstoffgruppe

1.1, 1.2
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

Dipl.-Ing. Hubertus Böer, IWE

geb. am: 18.10.1962

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,
Geburtsdatum)

-

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn

12.07.2014

Gültigkeitsdauer

11.07.2024

Bemerkungen

siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Duisburg, 05.10.2021
Lukosz



The image shows a circular blue stamp with the text "Gesellschaft für Schweißtechnik Ingenieurwesen" around the perimeter. In the center, it says "SLV Duisburg". A handwritten signature in black ink is written over the stamp. Below the stamp, the text "Dipl.-Ing. Mährlein" and "Leiter der Prüfstelle" is printed.